

FLB



Аккумуляторные батареи серии FLB

+

FIAMM
+ -

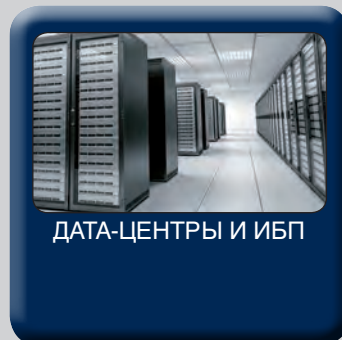
Reserve
Power Solutions

УСТРОЙСТВА СЕРИИ FLB ОБЕСПЕЧИВАЮТ ВЫСОКУЮ ЭНЕРГООТДАЧУ ПРИ ЧАСТЫХ ГЛУБОКИХ РАЗРЯДАХ, А ТАКЖЕ ХАРАКТЕРИЗУЮТСЯ ПРЕВОСХОДНОЙ НАДЕЖНОСТЬЮ И ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫМ СРОКОМ СЛУЖБЫ.

ОЧЕНЬ КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ПРИ ПОВЫШЕННОЙ УДЕЛЬНОЙ ЭНЕРГИИ ПОЗВОЛЯЕТ СНИЗИТЬ ПЛОЩАДЬ, НЕОБХОДИМУЮ ДЛЯ УСТАНОВКИ АККУМУЛЯТОРА. АККУМУЛЯТОРЫ СЕРИИ FLB ПРЕДУСМАТРИВАЮТ УДОБНЫЙ МОНТАЖ В ШКАФАХ ИЛИ СТОЙКАХ. В УСТРОЙСТВАХ СЕРИИ FLB ПРИМЕНЯЕТСЯ ТЕХНОЛОГИЯ VRLA С РЕКОМБИНАЦИЕЙ ГАЗОВ НА УРОВНЕ 99 %; БЛАГОДАРЯ ТАКОМУ РЕШЕНИЮ ОТПАДАЕТ ПОТРЕБНОСТЬ В ДОЛИВКЕ ЭЛЕКТРОЛИТА В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ. УСТРОЙСТВА СЕРИИ FLB КЛАССИФИЦИРУЮТСЯ КАК НЕОПАСНЫЙ ГРУЗ И ДОПУСКАЮТ, ТАКИМ ОБРАЗОМ, ТРАНСПОРТИРОВКУ ВОЗДУШНЫМ, МОРСКИМ И НАЗЕМНЫМ ТРАНСПОРТОМ. ВСЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗГОТОВЛЕННЫ ИЗ МАТЕРИАЛОВ, ПРЕДУСМАТРИВАЮЩИХ 100%-НУЮ ВТОРИЧНУЮ ПЕРЕРАБОТКУ. САМОРАЗРЯД НА УРОВНЕ НИЖЕ 2 % В МЕСЯЦ ПОЗВОЛЯЕТ ХРАНИТЬ АККУМУЛЯТОРЫ В ТЕЧЕНИЕ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОГО ВРЕМЕНИ БЕЗ ПОВТОРНОЙ ЗАРЯДКИ.



ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



ДАТА-ЦЕНТРЫ И ИБП



СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ И АВАРИЙНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Решетки изготавливаются методом гравитационного литья из сплава свинца, кальция и олова высокой чистоты, что обеспечивает стойкость к коррозии и снижение времени заряда.

Применение технологии VRLA AGM с сепараторами из стекловолокна с очень высокой микропористостью и малым электрическим сопротивлением.

Герметичные уплотнения полюсных штырей с повышенной стойкостью к кручению, выводы с внутренней резьбой M5/M6/M8.

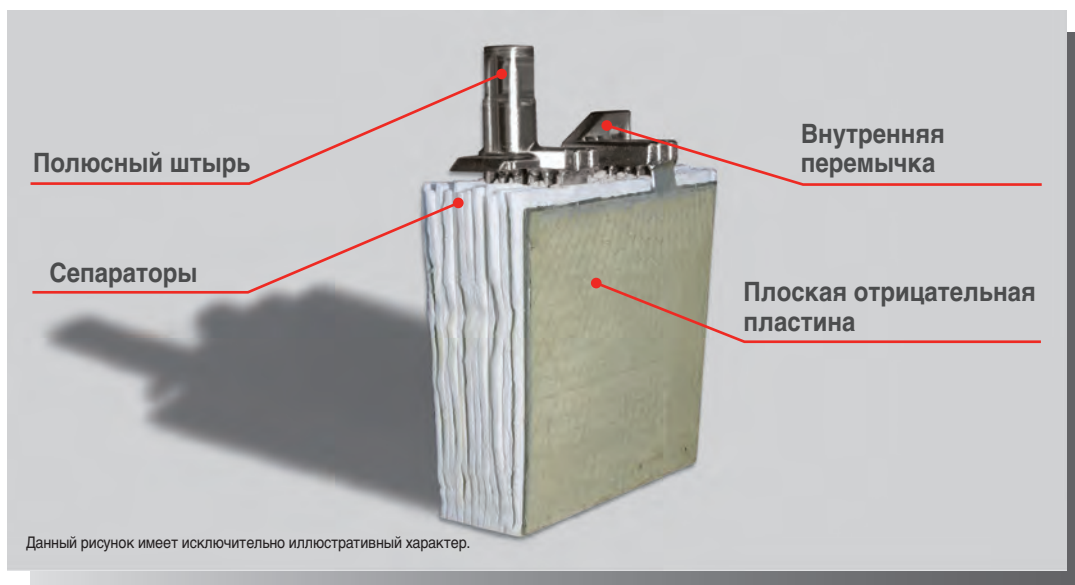
В ячейках (элементах) предусмотрены одноходовые клапаны сбрасывания избыточного давления газа и пламегаситель для предотвращения попадания искр или пламени внутрь аккумулятора.

Огнеупорный АБС-пластик, соответствующий нормам IEC 707 FV0 и UL 94 V0 (предельный кислородный индекс (LOI) выше 28 %)

Корпус и крышка герметически соединены посредством термосварки, что обеспечивает еще более высокую непроницаемость и безопасность

Возможность установки в любом положении (исключая полное переворачивание)

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



В СЕРИИ АККУМУЛЯТОРОВ FLB ПРИМЕНЯЕТСЯ ТЕХНОЛОГИЯ AGM (ABSORBED GLASS MAT – ПОРИСТЫЙ ЗАПОЛНИТЕЛЬ ИЗ СТЕКЛОВОЛОКНА). ЭЛЕКТРОЛИТ ПОЛНОСТЬЮ ВПИТЫВАЕТСЯ СЕПАРАТОРОМ ИЗ СТЕКЛОВОЛОКНА, ЭФФЕКТИВНОСТЬ РЕКОМБИНАЦИИ ГАЗОВ СОСТАВЛЯЕТ 99 %. МОНОБЛОКИ ХАРАКТЕРИЗУЮТСЯ ПРОЧНОСТЬЮ, ГЕРМЕТИЧНОСТЬЮ И НЕ ТРЕБУЮТ ДОЛИВКИ ЭЛЕКТРОЛИТА В ТЕЧЕНИЕ ВСЕГО СРОКА СЛУЖБЫ АККУМУЛЯТОРА. ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ САМОРАЗРЯДА ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ БЕЗ ЗАРЯДКИ ВПЛОТЬ ДО 6 МЕСЯЦЕВ.

ТИП АККУМУЛЯТОРА	НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ, В	МОЩНОСТЬ, Вт 15 мин до уровня 1,67 В на элемент при 25 °С	ЕМКОСТЬ, Ач 20 ч до уровня 1,75 В на элемент при 25 °С	ТОК КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ, А IEC 60896 21-22	ВНУТРЕННЕЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, мОм IEC 60896 21-22	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
						Длина	Ширина	Высота	
12 FLB 100 P	12	103	26	768	16,4	166	175	125	9,4
12 FLB 150 P	12	156	40	1320	9,4	197	165	170	14
12 FLB 200 P	12	204	55	1550	8,3	229	138	212	19
12 FLB 250 P	12	257	70	2590	5,1	272	166	195	22
12 FLB 300 P	12	311	80	2600	4,7	261	174	218	27
12 FLB 350 P	12	374	95	3100	4,0	302	174	218	30
12 FLB 400 P	12	415	105	3400	3,6	341	174	218	34
12 FLB 450 P	12	477	120	3900	3,2	379	174	218	38
12 FLB 540 P	12	540	150	3660	3,4	338	174	277,5	45
12 FLB 700 P	12	710	210	4510	2,8	558	126	320	61
12 FLB 800 P	12	792	200	5530	2,3	500	226	235	64
6 FLB 800 P	6	792	200	5000	1,3	321	177	227	34

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение холостого хода: 2,26 В на элемент при 25 °С
 Напряжение заряда: 2,35 В на элемент
 Температурная компенсация напряжения: -2,5 мВ/эл/°С
 Саморазряд при 25 °С: < 2 %/месяц

СТАНДАРТЫ

IEC 60896, часть 21: Методы тестирования аккумуляторов типа VRLA (клапанно-регулируемые свинцово-кислотные аккумуляторы)
 IEC 60896, часть 22: Требования к аккумуляторам типа VRLA
 BS 6290, часть 4: Классификация аккумуляторов типа VRLA
 Классификация согласно Eurobat: 10-12 лет, долгий срок службы (LONG LIFE)

СЕРТИФИКАЦИЯ

ISO 9001

Система менеджмента качества

ISO 14001

Системы экологического менеджмента

OHSAS 18001

Системы менеджмента безопасности труда и охраны здоровья

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Система RVS

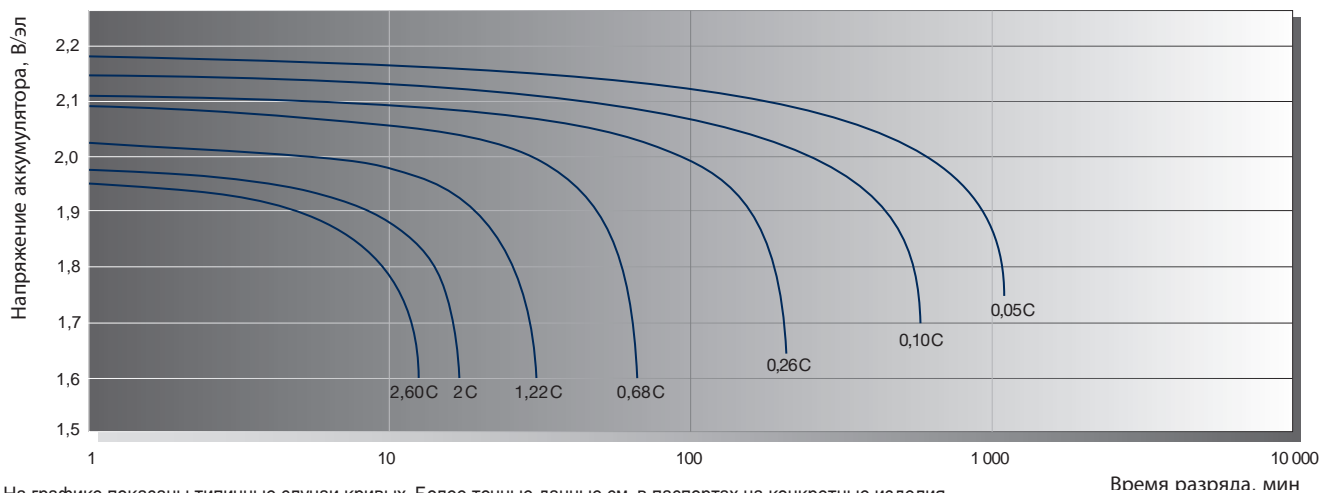
(remote venting system – дистанционно управляемая вентиляционная система) для случаев эксплуатации, в которых необходимо соблюдать требование отсутствия газа в батарейном отсеке (за исключением моделей 12FLB150P-200P)

Стойки для установки аккумуляторных батарей (стандартного и сейсмостойкого исполнений)

Шкафы для установки аккумуляторных батарей (со средствами электрозащиты)

Системы мониторинга

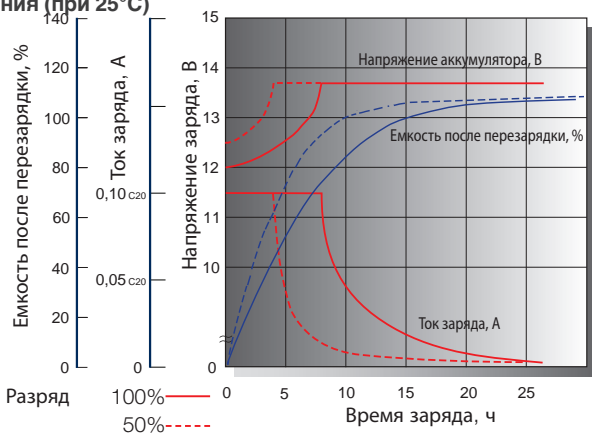
КРИВЫЕ РАЗРЯДА при различной силе тока / конечном напряжении (при 25°C)



На графике показаны типичные случаи кривых. Более точные данные см. в паспортах на конкретные изделия.

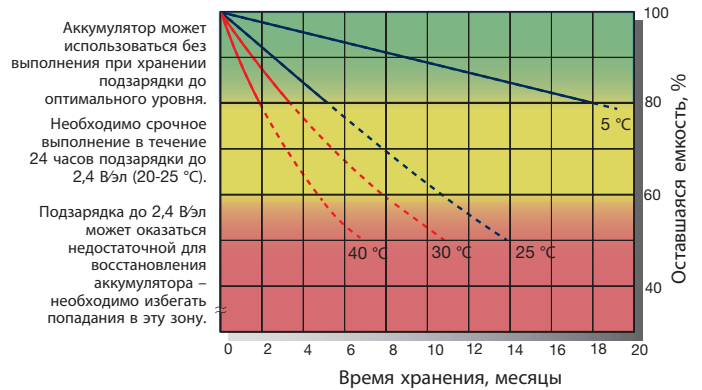
ТИПИЧНЫЕ КРИВЫЕ ЗАРЯДА

Напряжение аккумуляторной батареи и время заряда при использовании аккумулятора для резервного питания (при 25°C)



ХРАНЕНИЕ

Потеря мощности при хранении в зависимости от температуры



Аккумулятор может использоваться без выполнения при хранении подзарядки до оптимального уровня.

Необходимо срочное выполнение в течение 24 часов подзарядки до 2,4 В/эл (20-25 °C).

Подзарядка до 2,4 В/эл может оказаться недостаточной для восстановления аккумулятора – необходимо избегать попадания в эту зону.