



Скальватель оптического волокна OFS-21

Инструкция по эксплуатации

Правила эксплуатации и меры безопасности:

- Перед использованием скальвателя оптического волокна OFS-21 внимательно прочитайте данное руководство.
- Будьте осторожны при использовании скальвателя OFS-21.
- При использовании или ремонте скальвателя OFS-21 не касайтесь лезвия руками.
- Не разбирайте и не смазывайте скальватель OFS-21.
- Не используйте и не храните OFS-21 во влажных и пыльных местах.

I. Технические характеристики:

Область применения	Одномодовое волокно из силикса
Диаметр защитного покрытия	0,25 мм и 0,9 мм
Диаметр волокна	125 мкм
Длина зачищаемых волокон	9 – 16 мм (для диаметра 0,25 мм), 10 – 16 мм (для диаметра 0,9 мм)
Габариты	59 мм (Ш) x 55 мм (Г) x 49 мм (В)
Масса	255 грамм
Угол скола	Не более 0,5°
Срок службы лезвия	12000 сколов

II. Процедура использования.

1. Со стороны держателя лезвия откройте большую и малую прижимные панели (смотрите рисунок 1).
2. Совместите зачищенное волокно с меткой и поместите его в V-образную канавку. Убедитесь, что зачищенное волокно выходит из резиновой подложки точно по прямой линии. Закройте прижимную панель и нажмите на держатель лезвия в противоположную сторону для скола волокна.
3. Откройте большую и малую прижимные панели и уберите сколотый участок волокна, затем выньте волокно.

III. Обслуживание

1. Очистка прижимной панели и лезвия

Для очистки резиновой поверхности большой прижимной панели, кромки лезвия и резиновой подложки используйте вату и безводный спирт.

2. Регулировка высоты лезвия
Обычно в регулировке высоты лезвия нет необходимости. Если скальватель OFS-21 работает плохо, воспользуйтесь следующей процедурой:

- a. Нажмите на держатель лезвия, чтобы винт II совместился с отверстием на нижней стороне скальвателя, затем ослабьте винт II гаечным ключом.
- b. Слегка поверните по часовой стрелке ось регулировки в середине держателя лезвия (смотрите рисунок 2).
- c. Затяните винты II и I. (Винт II фиксирует ось регулировки, а винт I фиксирует лезвие.)
- d. Повторяйте описанные выше шаги, пока лезвие не будет находиться в правильном положении.



3. Регулировка положения лезвия

- a. Ослабьте винт I на держателе лезвия (смотрите рисунок 2).
- b. Поверните скалыватель OFS-21 на 45 градусов. Вставьте заостренный инструмент в рабочее отверстие и поверните лезвие таким образом, чтобы оно находилось на точке 1-12 или 1-16.
- c. Нажмите на лезвие пальцем и затяните винт I.

4. Регулировка лезвия

- a. Если OFS-21 скалывает волокно некачественно - лезвие находится слишком низко, отрегулируйте высоту лезвия, как описано выше.
- b. Если волокно имеет разломы, на торцевой поверхности волокна имеются затемнения или слишком большой угол скола - лезвие установлено слишком высоко. Отрегулируйте положение лезвия, как было описано выше.
- c. Если угол скола слишком большой, лезвие находится слишком высоко или слишком низко. На торцевой поверхности волокна имеется затемнение, посмотрите в другом направлении. Если описанные выше методы не приведут к повышению качества скола, обратитесь к производителю.

5. Замена лезвия

- a. Ослабьте винты II и I, вытяните ось регулировки (смотрите рисунок 2).
- b. Ослабьте винт держателя лезвия, наклоните скалыватель на 45 градусов и вставьте новое лезвие в держатель.
- c. Вставьте ось регулировки в центральное отверстие или поверните ее отверткой, затем совместите позицию 1 для фиксации винта.
- d. Поместите волокно в защитной оболочке в канавку 0,9 мм для регулировки высоты лезвия. Поверните ось регулировки, чтобы лезвие касалось волокна, затем проведите настройку положения и затяните винты I и II.

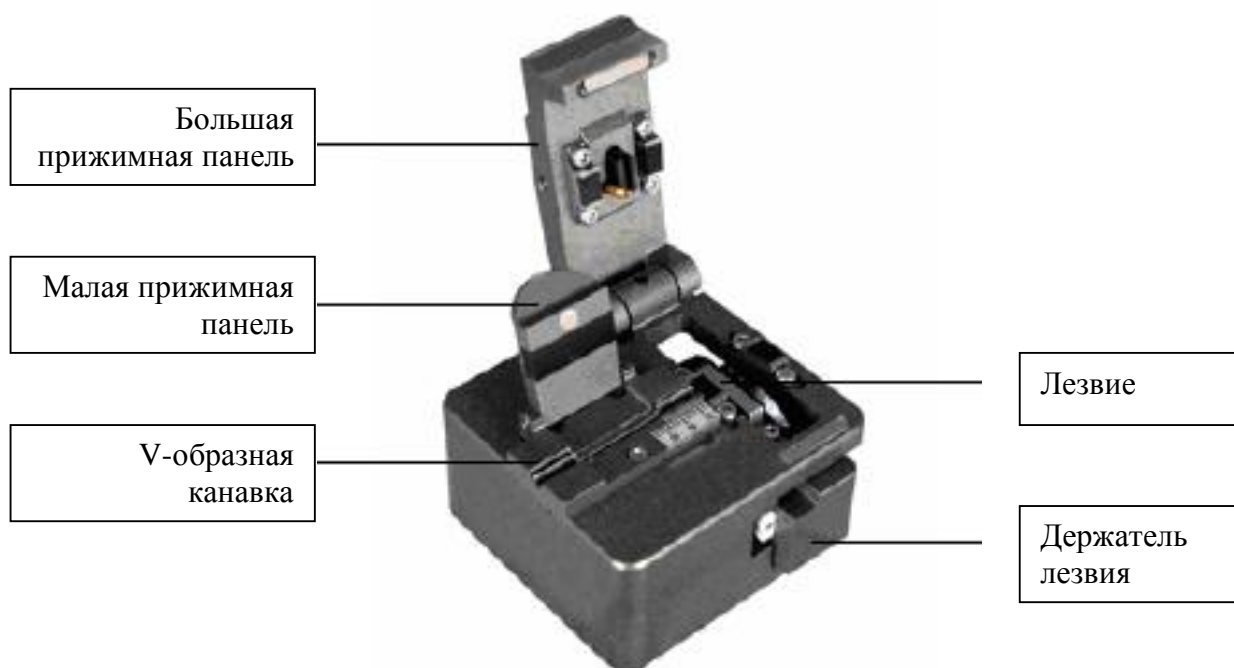


Рисунок 1



Рисунок 2

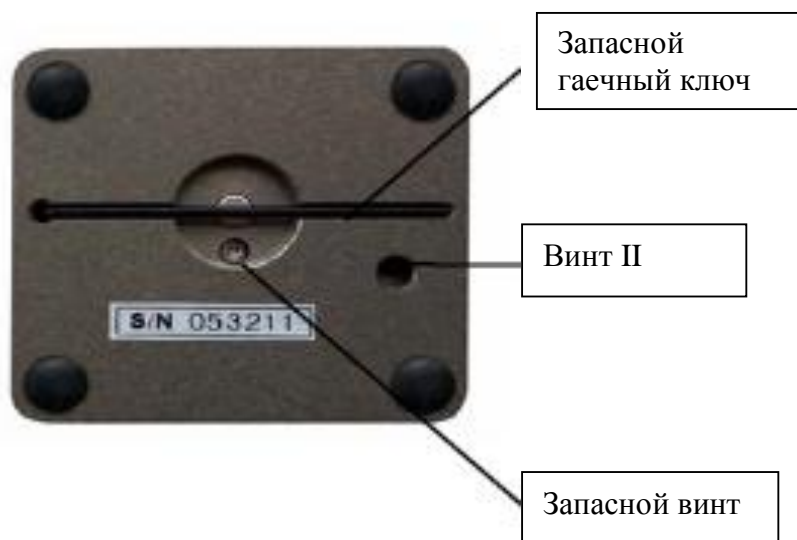


Рисунок 3